Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ALTINŞEHİR MAH. 211.(280) SK. No:11 A/A/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0013-K

Akreditasyon Tarihi : 30.03.2005

Revizyon Tarihi / No : 01.06.2026 / 23

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 27.01.2030 tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : ALTINŞEHİR MAH. 211.(280) SK. No:11 A/A/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye Telefon : +90 224 441 5577 Fax : +90 224 441 7252 E-Posta : uks@kalibrasyon.com.tr Web Sitesi : www.kalibrasyon.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 200 N	1. sınıf yük hücreleri ve asma kütleler ile basma yönünde.	%0,32	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	200 N ≤ *F* ≤ 500 kN	0,5 sınıf yük hücreleri ile basma yönünde.	%0,16	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	500 kN ≤ *F* ≤ 2000 kN	1. sınıf yük hücreleri ile basma yönünde.	%0,32	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Asma kütleler ile çekme yönünde.	%0,10	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	200 N ≤ *F* ≤ 100 kN	0,5 sınıf yük hücreleri ile çekme yönünde.	%0,16	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	100 kN ≤ *F* ≤ 500 kN	0,5 sınıfı yük hücreleri ve kafes ile basma yönünde çekme.	%0,16	TS EN ISO 7500-1 ve ASTM E4 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Beton Test Presleri	50 kN ≤ *F* ≤ 2 MN	1. sınıf yük hücresi ile	% 0,32	TS EN 12390-4 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	0,05 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	Elektronik uzunluk ölçme probu ile	(0,54 + 21 · *L*) µm	*L* : Uzama, [m] TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : ALTINŞEHİR MAH. 211.(280) SK. No:11 A/A/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye Telefon : +90 224 441 5577 Fax : +90 224 441 7252 E-Posta : uks@kalibrasyon.com.tr Web Sitesi : www.kalibrasyon.com.tr

Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	20 mm ≤ L ≤ 500 mm	Elektronik uzunluk ölçme probu ile	(30 + 42 · L) µm	L : Uzama, [m] TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Ekstansometre	40 mm ≤ L ≤ 900 mm	Elektronik uzama ölçer ile	(170 + 170 · L) µm	L : Uzama, [m] TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Yorulma Test Makineleri Dinamik Doğrulamaları Kalibrasyonu	5 kN ≤ F ≤ 100 kN	Referans yük hücreleri ile çekme ve basma yönlerinde.	%0,24	NASM 1312, MIL STD 1312B ve ASTM E467 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Eksenellik (Alignment) Kalibrasyonu	1 kN ≤ F ≤ 200 kN	Eksenellik numuneleri ile çekme-basma yönlerinde.	%0,70	ASTM E1012 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 0,05 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%1,7	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 0,1 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,85	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 0,2 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,45	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 0,5 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,20	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	1 mm/min ≤ v ≤ 200 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,15	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	$\underline{v}$ = 500 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,20	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
ALTINŞEHİR MAH. 211.(280) SK. No:11 A/A/ NİLÜFER/BURSA Bursa / Türkiye

Telefon : +90 224 441 5577
Fax : +90 224 441 7252
E-Posta : uks@kalibrasyon.com.tr
Web Sitesi : www.kalibrasyon.com.tr

Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 1000 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,35	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri • İlerleme Hızı Kalibrasyonu	v = 2500 mm/min	Referans uzama ölçer ile çekme-basma yönlerinde.	%0,75	ASTM E2658 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çentik - Darbe Test Makinesi İzod - Darbe Test Makinesi	1 J ≤ *Ap* ≤ 450 J	Dolaysız kalibrasyon.	Darbe merkezi: 1,0 mm Enerji: %0,10 Gösterge hatası: %0,10	*Ap* : Potansiyel enerji, [J] TS EN ISO 148-2 , ASTM E23 ve TS EN ISO 13802 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürlerine göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çentik - Darbe Test Makinesi	K_P < 40 J	Dolaylı kalibrasyon.	0,70 J	*Kp* : Mekanik enerji, [J] TS EN ISO 148-2 ve ASTM E23 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çentik - Darbe Test Makinesi	K_P ≥ 40 J	Dolaylı kalibrasyon.	% 3,0	*Kp* : Mekanik enerji, [J] TS EN ISO 148-2 ve ASTM E23 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Martindale Kumaş Test Cihazı	1 mm ≤ *L* ≤ 25 mm 1 mm ≤ *L* ≤ 150 mm 1 g ≤ *m* ≤ 5000 g 40 rpm ≤ ω ≤ 50 rpm	Boyut Boyut Kütle Devir	2,4 µm (30 + 95 · *L*) µm (25 + 0,01 · *m*) mg 0,20 rpm	*L*: ölçülen boy/çap [m] *m*: ölçülen kütle [g] *ω*: ölçülen devir [rpm] ISO 12947-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	*r* = 0,01 µm	(0,1 + 1,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 17.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu - Kısa	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan *fo* ve *fu* farklarının ölçümü ve *v* sapma aralığı değerinin tespiti.	Çelik için: (0,07 + 1,9 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu - Kısa	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan *fo* ve *fu* farklarının ölçümü ve *v* sapma aralığı değerinin tespiti.	Seramik için: (0,07 + 2,9 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu - Kısa	0,5 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	5 nokta karşılaştırma ölçümü ile merkez uzunluktan *fo* ve *fu* farklarının ölçümü ve *v* sapma aralığı değerinin tespiti.	Tungsten için: (0,07 + 7,8 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mastar Bloğu - Uzun	100 mm < *L* ≤ 600 mm	Merkez noktanın nominal değerden sapmasının ölçümü (yatay oryantasyon).	(0,05 + 2,1 · *L*) µm	*L* : Ölçülen değer, [m] ISO 3650 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 3.1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	*r* = 1 µm	0,90 µm	Elektronik ölçüm probu ile karşılaştırma yöntemine göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Analog Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	*r* = 0,001 mm	(0,54 + 6,3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Analog Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	*r* = 0,01 mm	(2,4 + 2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Dijital Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	*r* = 0,001 mm	(1,3 + 2,5 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Dijital Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	*r* = 0,01 mm	12 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Endikatör (Hassas Komparatör)	0 mm ≤ *L* ≤ 3 mm	*r* = 0,5 µm	0,45 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	*r* = 0,001 mm	0,55 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer, Yoklayıcı Kollu Ölçü Saati (Dış Ölçüm)	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	*r* = 0,005 mm	(4,6 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer, Yoklayıcı Kollu Ölçü Saati (İç Ölçüm)	4 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	*r* = 0,005 mm	(4,6 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Pasometre (Mikrometre Kalibrasyonu)	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,01 mm	(2,3 + 15 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Pasometre (Gösterge Kalibrasyonu)	0 mm ≤ *L* ≤ 4 mm	*r* = 0,001 mm	0,70 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu	25 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	Yüzeyler arası mesafe ölçümü	(0,3 + 3,7 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,001 mm	(0,6 + 21 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	300 mm < *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,01 mm	(6,0 + 21 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,001 mm	(1,4 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,001 mm	(1,0 + 11 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Üç Noktalı İç Çap Mikrometresi	6 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	*r* = 0,001 mm	(1,7 + 18 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Delik mastarı (Bore Gauge vb.)	1 mm ≤ *L* ≤ 250 mm	*r* = 0,001 mm	(2,0 + 6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1500 mm	*r* = 0,01 mm	(6,0 + 35 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 600 mm	*r* = 0,01 mm	(6,0 + 35 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynakçı Kumpasları (Boden Kumpası) Pah Kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	Yükseklik Ölçümü	0,012 mm	Blok mastar ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası)	α ≤ 90°	Açı Ölçümü	0,02°	Optik ölçüm sistemi ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynak Görsel Kontrol Mastarları (Kaynak Kumpası) Aralık Cetveli	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	Cetvel Ölçümü	0,02 mm	Optik ölçüm sistemi ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,01 mm	(6,0 + 30 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	0,05 mm ≤ *L* ≤ 50 mm	Yüzeyler arası kalınlık ölçümü	1,5 µm	DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Optik okuma metodu	(3,6 + 19 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Optik okuma metodu 2-D ölçüm cihazı ile karşılaştırma	0,05 mm	DIN 866 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	0 m ≤ *L* ≤ 2 m	Referans cetvel ile karşılaştırma metodu	(170 + 200 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] DIN 866 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	0 m ≤ *L* ≤ 50 m	Referans cetvel ile karşılaştırma metodu	280 · *L* µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] TS 9505 ve OIML R35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Tampon Mastar, Set, Geçer-Geçmez vb.)	2 mm ≤ *D* ≤ 150 mm	Dış çap ölçümü	(0,63 + 1,7 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Dış Silindir (Pim Mastar)	0,1 mm ≤ *D* ≤ 20 mm	Dış çap ölçümü	(0,64 + 1,1 · *D*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları İç Silindir (Halka Mastar, Set, Geçer, Geçmez vb.)	2 mm ≤ *D* ≤ 250 mm	İç çap ölçümü	(0,58 + 4,6 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Küre, Yarı Küre (Ball, Vida Ölçüm Probları (T-Prob))	1 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Çap ölçümü	(0,5 + 3,5 · *D*) µm	*D*: Ölçülen Çap, [m] 1-Boyutlu Ölçüm Cihazı ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çap Standartları Çatal Mastar	2 mm ≤ *L* ≤ 250 mm	Yüzeyler arası mesafe ölçümü	(0,58 + 4,6 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Aralık Kontrol Mastarı	0 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	Yüzeyler arası mesafe ölçümü	(0,2 + 3 · *L*) µm	*L*: Ölçülen kalınlık, [m] Referans 1-boyut uzunluk ölçme cihazı ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Tampon Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 1 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Adım: 0,2 mm - 7 mm	(2,0 + 0,65 · *p*) µm	*p*: Diş adımı, [mm] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Vida Standartları Düz Vida Halka Mastar	Bölüm Dairesi Çapı 3 mm ≤ *D* ≤ 100 mm	Adım: 0,7 mm ≤ *p* ≤ 8 mm	2,3 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.9 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	0 mm ≤ *L* ≤ 5 mm	Yüzeyler arası kalınlık ölçümü	(0,35 + 0,35 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Kalınlık, [mm] TS EN ISO 2360 TS EN ISO 2178 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	0 mm ≤ *L* ≤ 1 mm	Referans kalınlık folyosu ile	(0,8 + 0,65 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Kalınlık, [mm] TS EN ISO 2360 TS EN ISO 2178 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Tip-D	0,2 µm ≤ *Ra* ≤ 4 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı ile	(30 + 32 · *Ra*) nm	*Ra*: Ölçülen Pürüzlülük Parametresi, [µm] DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre (ISO 5436-1 Tip D) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Yüzey Pürüzlülüğü Standartları Tip-D	0,8 µm ≤ *Rz* ≤ 13 µm	Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı ile	(64 + 35 · *Rz*) nm	*Rz*: Ölçülen Pürüzlülük Parametresi, [µm] DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre (ISO 5436-1 Tip D) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	0,3 µm ≤ *Ra* ≤ 3 µm	Pürüzlülük standardı ile	(23 + 33 · *Ra*) nm	*Ra*: Ölçülen Pürüzlülük Parametresi, [µm] DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3- Boyut Ölçme Cihazları Yüzey Pürüzlülüğü Ölçüm Cihazı	1,3 µm ≤ *Rz* ≤ 10 µm	Pürüzlülük standardı ile	(62 + 34 · *Rz*) nm	*Rz*: Ölçülen Pürüzlülük Parametresi, [µm] DKD-R 4.2 Bölüm 1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Pleyt	*L* ≤ 3000 mm	Düzlemsellik Ölçümü	(0,1 + 2,8 · *L*) µm	*L*: Masa boyu, [m] TS 7458 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Düzlemsellik Standartları Optik Paralel (Paralel Eğim)	*L* ≤ 100 mm	Merkezi kalınlık ölçümü	0,25 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Düzlemsellik Standartları Optik Paralel (Paralel Eğim)	$D \leq 30$ mm	Paralellik ölçümü	0,07 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut İlerleme Miktarı Ölçme Cihazları (Elektronik Ölçme Probu, LVDT, vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$r = 0{,}05$ µm	$(0{,}4 + 4{,}5 \cdot L)$ µm	L: Ölçülen Uzunluk, [m] 1-Boyutlu uzunluk ölçme cihazı ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Ölçme Mikroskobu	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	X ve Y eksenleri	0,9 µm	Referans cam cetvel ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	X ve Y eksenleri Açı ölçümü	$(0{,}9 + 9 \cdot L)$ µm 1,3'	L: Ölçülen uzunluk, [m] Referans cam cetvel ve açı mastarları ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Test Eleği	$0{,}02 \text{ mm} \leq L < 5 \text{ mm}$	Projeksiyon cihazı ile X ve Y Uzunluğu Yatay ve Dikey Mesafe	$(1{,}6 + 2 \cdot L)$ µm	L: Ölçülen mesh, [mm] ISO 3310-1/-2/-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Test Eleği	$5 \text{ mm} \leq L \leq 125 \text{ mm}$	Dijital kumpas ile X Uzunluğu Yatay Mesafe	$(18 + 0{,}6 \cdot L)$ µm	L: Ölçülen mesh, [mm] ISO 3310-1/-2/-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	$R \leq 25$ mm	Projeksiyon cihazı ile	$(9{,}4 + 50 \cdot R)$ µm	R: Ölçülen Radyus, [m] Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu $L \leq 200$ mm	$r = 0{,}02$ mm/m	7,0 µm/m	DIN 877 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu $200 \text{ mm} < L \leq 1000$ mm	$r = 0{,}5$ mm/m	0,29 mm/m	DIN 877 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Klinometre (Eğim Ölçer)	Taban Boyu $L \leq 200$ mm	$r = 0{,}001$ mm/m	1,5 µm/m	DIN 877 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Açı Ölçme Cihazları Protraktör (Bevel, Açı Ölçer)	0° ≤ α ≤ 360°	*r* = 1'	0,6'	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7,2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları (Gönye)	*L* ≤ 500 mm	Diklik ölçümü	(5,1 + 13 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Doğrusallık Standartları Doğrusallık Mastarı (Kıl Gönye)	*L* ≤ 200 mm	Referans Komparatör ile Doğrusallık (Düzlemsellik) ölçümü	(2,1 + 7,4 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 5.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) X- Blok V- Blok	*L* ≤ 500 mm	Diklik	(6,5 + 15 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Uzunluk, [m] DIN 2274 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Artifakları(Standartları) X- Blok V- Blok	*L* ≤ 500 mm	Paralellik ve Düzlemsellik	4,0 µm	DIN 2274 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 10 mm	Projeksiyon cihazı ile Adım ölçümü	9,4 µm	Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*a* ≤ 10 mm	Projeksiyon cihazı ile Açı ölçümü	6'	Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Yapışma Test Tarağı (Cross-Cut)	*a* ≤ 10 mm	Projeksiyon cihazı ile Adım ölçümü	9,4 µm	Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya Yapışma Test Tarağı (Cross-Cut)	*a* ≤ 10 mm	Projeksiyon cihazı ile Açı ölçümü	6'	Optik ölçüm metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 mm ≤ *L* ≤ 100 mm	*r* = 0,001 mm	8,5 µm	*L*: Ölçülen kalınlık, [m] Kademeli kalınlık mastarları ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	0 m ≤ L ≤ 20 m	r = 0,1 mm	(1,4 + 0,15 · L) mm	L: Ölçülen mesafe, [m] Referans lazer mesafe ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,15 °C	Karşılaştırma metodu ile EN 60751 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,30 °C	Karşılaştırma metodu ile EN 60751 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,70 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	1,3 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,70 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	1,3 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J	400 °C < *T* ≤ 550 °C	Blok Kalibratörde	3,0 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler E J	550 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	4,2 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. E tipi için *Tmak* = 1000°C

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,40 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,60 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	400 °C < *T* ≤ 550 °C	Blok Kalibratörde	2,7 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	550 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,1 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N R S	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	2,9 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N R S	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	1,4 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N R S	400 °C < *T* ≤ 550 °C	Blok Kalibratörde	2,9 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N R S	550 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,3 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler B	600° C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,1 °C	Karşılaştırma metodu ile EURAMET cg-08 ve ASTM E220 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Tipler	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,15 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Tipler	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,30 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sensörlü Tipler	400 °C < *T* ≤ 550 °C	Blok Kalibratörde	2,6 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift, Bimetalik, Gaz ve Sıvı Genleşme Sensörlü Tipler	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,60 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift, Bimetalik, Gaz ve Sıvı Genleşme Sensörlü Tipler	200 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,75 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift, Bimetalik, Gaz ve Sıvı Genleşme Sensörlü Tipler	400 °C < *T* ≤ 550 °C	Blok Kalibratörde	2,6 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift, Bimetalik, Gaz ve Sıvı Genleşme Sensörlü Tipler	550 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,1 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-40 °C ≤ *T* ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,15 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri Ortam Tipi Sıcaklık Ölçerler	10 °C ≤ *T* ≤ 40 °C	Klimatik kabinde	0,60 °C	Karşılaştırma metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	30 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Yüzey Sıcaklık Kalibratöründe	0,7 °C	Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	50 °C < *T* ≤ 100 °C	Yüzey Sıcaklık Kalibratöründe	0,8 °C	Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	100 °C < *T* ≤ 200 °C	Yüzey Sıcaklık Kalibratöründe	1,0 °C	Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	200 °C < *T* ≤ 300 °C	Yüzey Sıcaklık Kalibratöründe	1,2 °C	Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Yüzey Sıcaklık Termometreleri	300 °C < *T* ≤ 400 °C	Yüzey Sıcaklık Kalibratöründe	1,5 °C	Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 300 °C	Kabin içerisinde sıcaklık dağılımı	0,90 °C	EURAMET cg-20, TS EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 Rehber dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40°C ≤ *T* ≤ 300 °C	Tek noktada sıcaklık ölçümü	0,70 °C	EURAMET cg-20, TS EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 Rehber dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	400 °C ≤ *T* < 800 °C	Eksenel sıcaklık dağılımı	2,1 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	800 °C ≤ *T* ≤ 1100 °C	Eksenel sıcaklık dağılımı	3,7 °C	Karşılaştırma metodu ile • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-40 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	0,4 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	400 °C < *T* ≤ 1100 °C	Doğruluk, kararlılık ve dağılım ölçümü	2,0 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	600 °C ≤ *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,60 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ *T* ≤ 1760 °C	S tipi	1,0 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ *T* ≤ 1760 °C	R tipi	0,80 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1370 °C	K tipi	0,40 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	1,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-210 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi	-200 °C ≤ *T* ≤ 650 °C	PT100	0,10 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	600 °C ≤ *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,60 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ *T* ≤ 1760 °C	S tipi	1,0 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ *T* ≤ 1760 °C	R tipi	0,80 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1370 °C	K tipi	0,40 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	1,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-210°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,30 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	-200 °C ≤ *T* ≤ 650 °C	PT100	0,10 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	30 °C ≤ *T* ≤ 500 °C	IR Kalibratör ile (ε=0,95)	0,01 · *T* + 2,3 °C	*T*: Sıcaklık, °C Referans PT100 ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	30 %rh ≤ *RH* ≤ 70 %rh	Klimatik kabinde Ortam şartı: 23 °C ≤ *T* ≤ 25 °C	2,8 %rh	Referans nem ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	40 %rh < *RH* ≤ 70 %rh	Klimatik kabinde Ortam şartı: 19 °C ≤ *T* ≤ 25 °C	3,2 %rh	Referans nem ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K

Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli)	70 %rh < *RH* ≤ 90 %rh	Klimatik kabinde Ortam şartı: 19 °C ≤ *T* ≤ 25 °C	5,7 %rh	Referans nem ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı	20 %rh ≤ *RH* ≤ 90 %rh	Tek noktada bağıl nem ölçümü	3,1 %rh	EURAMET cg-20, TS EN 60068-3-6, TS EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 Rehber dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,05 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,06 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,08 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,36 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,48 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,77 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	7,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,05 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,07 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,38 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,58 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-2 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketi elle yapılan.	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketi elle tahrikli.	2,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketi elle yapılan.	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketi elle yapılan.	3,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketi elle tahrikli.	5,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketi elle yapılan.	6,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketi elle yapılan.	11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketi elle yapılan.	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketi motor tahrikli	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketi motor tahrikli	2,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketi motor tahrikli	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketi motor tahrikli	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketi motor tahrikli	5,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketi motor tahrikli	5,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketi motor tahrikli	8,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketi motor tahrikli	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-3 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 µL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	0,60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 µL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	0,71 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Dispenser	500 µL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	1,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1000 µL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	1,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	3,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	6,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	31 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Tek kanallı / Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli.	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 8655-6, ISO 8655-5 ve ISO/TR 20461 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım Cam Malzeme	1,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım Cam Malzeme	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım Cam Malzeme	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım Cam Malzeme	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım Cam Malzeme	4,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım Cam Malzeme	4,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım Cam Malzeme	5,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım Cam Malzeme	8,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 648 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım Cam Malzeme	4,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım Cam Malzeme	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL Cam Malzeme	Boşaltım	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım Cam Malzeme	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım Cam Malzeme	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım Cam Malzeme	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım Cam Malzeme	4,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım Cam Malzeme	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım Cam Malzeme	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım Cam Malzeme	47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 385 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum Cam Malzeme	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum Cam Malzeme	47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum Cam Malzeme	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum Cam Malzeme	0,24 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum Cam Malzeme	0,24 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum Cam Malzeme	0,47 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum Cam Malzeme	1,2 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum Cam Malzeme	4,7 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 4788 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum Cam Malzeme	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum Cam Malzeme	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum Cam Malzeme	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum Cam Malzeme	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum Cam Malzeme	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum Cam Malzeme	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum Cam Malzeme	19 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum Cam Malzeme	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum Cam Malzeme	38 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum Cam Malzeme	38 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum Cam Malzeme	57 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum Cam Malzeme	0,15 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum Cam Malzeme	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL	Gay-Lussac	3,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	2 mL	Gay-Lussac	3,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	5 mL	Gay-Lussac	3,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	3,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	3,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	4,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	100 mL	Gay-Lussac	5,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Hubbard	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 3507, ISO 2811-1 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım Plastik Malzeme	2,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım Plastik Malzeme	5,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım Plastik Malzeme	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım Plastik Malzeme	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 835 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum Plastik Malzeme	0,15 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum Plastik Malzeme	0,29 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum Plastik Malzeme	0,58 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum Plastik Malzeme	0,58 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum Plastik Malzeme	1,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum Plastik Malzeme	2,9 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum Plastik Malzeme	12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 6706 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum Plastik Malzeme	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 5215 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum Plastik Malzeme	29 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 5215 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum Plastik Malzeme	41 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 5215 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum Plastik Malzeme	58 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 5215 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum Plastik Malzeme	89 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. ISO 4787, ISO 5215 ve EURAMET cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Sertlik

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sertlik Referans Blok Rockwell Sertlik Referans Blok	HRA	-	0,50 HRA	ISO 6508-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Rockwell Sertlik Referans Blok	HRBW	-	0,60 HRBW	ISO 6508-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Rockwell Sertlik Referans Blok	HRC	-	0,50 HRC	ISO 6508-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Rockwell Sertlik Referans Blok	HRN	-	0,50 HRN	ISO 6508-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Rockwell Sertlik Referans Blok	HRTW	-	0,60 HRTW	ISO 6508-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 0,05	-	% 1,0	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 0,1	-	% 4,5	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 0,2	-	% 2,6	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 0,3	-	% 2,3	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 0,5	-	% 2,0	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 1	-	% 1,7	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 2	-	% 1,3	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 3	-	% 2,5	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 5	-	% 1,1	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 10	-	% 1,0	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 20	-	% 1,1	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 30	-	% 1,0	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Referans Blok Vickers Sertlik Referans Blok	HV 50	-	% 1,0	ISO 6507-3 standardına göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Kuvvet Ölçümleri	0,0987 N ≤ F ≤ 30 kN	Referans yük hücreleri ile dolaysız kalibrasyon.	%0,14	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10, TS EN ISO 6507-2, ASTM E18, TS EN ISO 6508-2, ASTM E384 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Batma Derinliği Ölçümleri	0,01 mm ≤ L ≤ 6 mm	Referans uzama ölçer ile dolaysız kalibrasyon.	0,35 µm	TS EN ISO 6508-2, ASTM E384 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Optik İz Ölçme Teçhizatı Ölçümleri	0,01 mm ≤ L ≤ 10 mm	Referans stage-mikrometre ile dolaysız kalibrasyon.	0,70 µm	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Optik İz Ölçme Teçhizatı Ölçümleri	0,01 mm ≤ L ≤ 10 mm	Referans stage-mikrometre ile dolaysız kalibrasyon.	0,35 µm	TS EN ISO 6507-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5 / 62,5	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,5	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 2,5 / 187,5	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5 / 250	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 5 / 750	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10 / 1000	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Brinell Sertlik Test Cihazı	HBW 10 / 3000	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6506-2, ASTM E10 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRA	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,5 HRA	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRB	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	1,1 HRB	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HRC	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,5 HRC	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR15N	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,5 HR15N	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR30N	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,6 HR30N	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR45N	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,5 HR45N	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Rockwell Sertlik Test Cihazı	HR15TW	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,6 HR15TW	TS EN ISO 6508-2, ASTM E18 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV0,1	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%3,8	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 0,2	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%2,7	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV0,3	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,9	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV0,5	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,5	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV1	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,1	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV 2	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,4	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV5	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%0,9	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV10	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,2	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV20	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%0,7	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV30	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%0,8	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Vickers Sertlik Test Cihazı	HV50	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%0,7	TS EN ISO 6507-2, ASTM E384 ve ASTM E92 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Shore Sertlik Test Cihazı	Shore A Shore D Shore AO Shore AM Shore E Shore M	-	Batma Derinliği: 3,2 µm Kuvvet: %0,24 Uzunluk-Çap: 3,6 µm Açı: 0,06° Uç Radyusu: 4,0 µm Sertlik: 0,7 shore	ISO 48-9 ve ASTM D2240 standartlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı IRHD Sertlik Test Cihazı	IRHD N IRHD H IRHD L IRHD M	-	Batma Derinliği: 0,60 µm Kuvvet: %0,20 Uzunluk-Çap: 3,6 µm Sertlik: 0,3 IRHD	ISO 48-9 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	14 ≤ HRC ≤ 60	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,6 HRC	ISO 16859-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı	482 ≤ HLD ≤ 797	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%3,8	ISO 16859-2 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (UCI Yöntemi ile)	HRC	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	0,5 HRC	ASTM A1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sertlik Test Cihazı Portatif (El tipi) Sertlik Test Cihazı (UCI Yöntemi ile)	HV	Referans sertlik mukayese plakaları ile dolaylı kalibrasyon.	%1,5	ASTM A1038 standardına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	5 ns ≤ *t* ≤ 5 s	50 Ω'da Upp = 1 V	% 1,5	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Darbe Zaman Parametreleri Osiloskop Bant Genişliği	5 MHz ≤ *f* ≤ 250 MHz	50 Ω'da Upp = 600 mV	% 3,6	• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	10 ms ≤ *t* ≤ 7200 s	*r* = 1 ms	42 ms	• Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci	10 Hz ≤ *f* ≤ 300 kHz	Referans DMM ile	$8{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot f + 3{,}0$ mHz	*f*: Ölçülen Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	10 Hz ≤ *f* ≤ 10 Mhz	-	$1{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot f$	*f*: Uygulanan Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Devir Ölçer	60 rpm ≤ ω ≤ 99999 rpm	-	$3{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0{,}07$ rpm	ω: Uygulanan Devir • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ m ≤ 6200 g	E2 sınıfı kütle ile	$(0{,}014 + 2{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot m)$ mg	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ m ≤ 40 kg	F1 sınıfı kütle ile	$(0{,}12 + 1{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot m)$ mg	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	5 g ≤ m ≤ 1000 kg	M1 sınıfı kütle ile	$(0{,}05 + 2{,}6 \cdot 10^{-1} \cdot m)$ g	m : Terazi kapasitesi (kg) EURAMET cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1000 kg < m ≤ 5000 kg	İkame kütleler ile	$(300 + 3{,}1 \cdot 10^{-1} \cdot m)$ g	m : Terazi kapasitesi (kg) EURAMET cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	2,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	4,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	6,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g ≤ *m* ≤ *200 g*	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,25 mg + $1{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot m$	*m* : Tartım Değeri (mg) OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ 1000 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,6 mg + $1{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot m$	*m* : Tartım Değeri (mg) OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1000 g < *m* ≤ 25000 g	F1 Sınıfı Referans Kütle ile	0,6 mg + $1{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot m$	*m* : Tartım Değeri (mg) OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Tork

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	1 N·m ≤ *M* ≤ 1000 N·m	0,5 Sınıfı tork dönüştürücü ile (Saat yönü ve tersi)	%1,0	ISO 6789-2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	DC	$4{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 17\ \mu V$	*U:* Gerilim , V Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	DC	$4{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}16\ mV$	*U:* Gerilim , V Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20V	DC	$4{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1{,}6\ mV$	*U:* Gerilim , V Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200V	DC	$4{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 16\ mV$	*U:* Gerilim , V Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000V	DC	$3{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}16\ V$	*U:* Gerilim , V Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	DC	$6{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 17\ \mu V$	*U:* Gerilim , V Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0,1 V < U ≤ 1 V	DC	$4{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 7{,}9$ µV	*U:* Gerilim , V Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	1 V < U ≤ 10 V	DC	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 58$ µV	*U:* Gerilim , V Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	10 V < U ≤ 100 V	DC	$5{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}67$ mV	*U:* Gerilim , V Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	100 V < U ≤ 1000 V	DC	$4{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U - 35$ mV	*U:* Gerilim , V Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0 µA < I ≤ 200 µA	DC	$1{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 39$ nA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	200 µA < I ≤ 2 mA	DC	$2{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}18$ µA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 mA < I ≤ 20 mA	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}0$ µA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	DC	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20$ µA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0,2 A < *I* ≤ 2 A	DC	$6{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}19$ mA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 A < *I* ≤ 22 A	DC	$5{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1{,}9$ mA	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Pensampermetre	10 A ≤ *I* ≤ 1000 A	DC	$6{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}54$ A	*I:* Akım , A Elektriksel kalibratör ve tur ile doğrudan karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 100 µA	DC	$8{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 26$ nA	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0,1 mA < *I* ≤ 1 mA	DC	$6{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 29$ nA	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 mA < *I* ≤ 10 mA	DC	$5{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}3$ µA	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 mA < *I* ≤ 100 mA	DC	$6{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}4\ \mu A$	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0,1 A < *I* ≤ 1 A	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}11\ mA$	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 A < *I* ≤ 3 A	DC	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}62\ mA$	*I:* Akım , A Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0 Ω < *R* ≤ 100 Ω	DC / 4w	$1{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4{,}9\ m\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,1 kΩ < *R* ≤ 1 kΩ	DC / 4w	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}16\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	DC / 4w	$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}5\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	DC / 4w	$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,1 MΩ < *R* ≤ 1 MΩ	DC / 4w	$6{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}15\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ	DC / 4w	$3{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}2$ kΩ	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 MΩ < *R* ≤ 100 MΩ	DC / 4w	$9{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 12$ kΩ	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 Ω	DC / 4w	14 mΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	100 Ω	DC / 4w	24 mΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 kΩ	DC / 4w	0,20 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 kΩ	DC / 4w	2,0 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	100 kΩ	DC / 4w	20 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0 Ω < *R* ≤ 100 Ω	DC / 2w	$2{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}6$ mΩ	*R:* Direnç Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,1 kΩ < *R* ≤ 1 kΩ	DC / 2w	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}16\ \Omega$	*R:* Direnç Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	DC / 2w	$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1{,}5\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	DC / 2w	$5{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,1 MΩ < *R* ≤ 1 MΩ	DC / 2w	$6{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}15\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ	DC / 2w	$3{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}2\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 MΩ < *R* ≤ 100 MΩ	DC / 2w	$9{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 12\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,1 GΩ < *R* ≤ 1 GΩ	DC / 2w	$9{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot R + 1{,}0\ M\Omega$	*R:* Direnç , Ω Direnç kutusu üzerinden DMM ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	0,16 Ω	DC / 2w	47 mΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 Ω	DC / 2w	55 mΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	100 Ω	DC / 2w	61 mΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 kΩ	DC / 2w	0,23 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 kΩ	DC / 2w	2,0 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	100 kΩ	DC / 2w	20 Ω	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	1 MΩ	DC / 2w	0,26 kΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	10 MΩ	DC / 2w	9,5 kΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Direnç Köprüsü	100 MΩ	DC / 2w	0,82 MΩ	*R:* Direnç , Ω Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 Ω ≤ *R* ≤ 100 Ω	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4{,}7$ mΩ	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 kΩ < *R* ≤ 1 kΩ	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 13$ mΩ	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ	DC	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}12$ Ω	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 kΩ < *R* ≤ 100 kΩ	DC	$1{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}91$ Ω	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 MΩ < *R* ≤ 1 MΩ	DC	$3{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot R - 7{,}5$ Ω	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ	DC	$4{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}18$ kΩ	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 MΩ < *R* ≤ 100 MΩ	DC	$9{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R + 49$ kΩ	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 GΩ < *R* ≤ 1 GΩ	DC	$1{,}1 \cdot 10^{-1} \cdot R - 10$ MΩ	*R:* Direnç , Ω Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 43$ µV	*U :* Gerilim , V *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}31$ mV	*U :* Gerilim , V *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}39$ mV	*U :* Gerilim , V *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$2{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4{,}9$ mV	*U :* Gerilim , V *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3{,}8$ mV	*U :* Gerilim , V *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$4{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 49$ mV	*U* : Gerilim , V *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$5{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 37$ mV	*U* : Gerilim , V *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 58$ mV	*U* : Gerilim , V *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$4{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}21$ V	*U* : Gerilim , V *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim Kaynağı AC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}49$ V	*U* : Gerilim , V *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	0,1 V ≤ *U* ≤ 1 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 10$ µV	*U*: Gerilim *f*: Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	1 V < *U* ≤ 10 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3{,}5$ mV	*U*: Gerilim *f*: Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	10 V < U ≤ 100 V	50 Hz ≤ f ≤ 20 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	100 V < U ≤ 750 V	50 Hz ≤ f ≤ 20 kHz	$7{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}26$ V	*U:* Gerilim *f:* Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	100 µA ≤ I ≤ 200 µA	50 Hz ≤ f < 2 kHz	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}49$ µA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	100 µA ≤ I ≤ 200 µA	2 kHz ≤ f ≤ 5 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot I - 1{,}1$ µA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,2 mA < I ≤ 2 mA	50 Hz ≤ f < 2 kHz	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}66$ µA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,2 mA < I ≤ 2 mA	2 kHz ≤ f ≤ 5 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}2$ µA	*I :* Akım , A *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	2 mA < I ≤ 20 mA	50 Hz ≤ f < 2 kHz	$7{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}1$ µA	*I :* Akım , A *f :* Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	2 kHz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 9{,}8$ µA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$8{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 50$ µA	*I*: Akım *f*: Frekans • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	2 kHz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 77$ µA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	0,2 A < *I* ≤ 2 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$9{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}66$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre	2 A < *I* ≤ 20 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 9{,}7$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Pensampermetre	10 A ≤ *I* ≤ 1000 A	*f* = 50 Hz	$6{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}58$ A	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ve tur ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA < *I* ≤ 100 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 54$ µA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA < *I* ≤ 100 mA	1 kHz < *f* ≤ 5 kHz	$7{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}27$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0,1 A < *I* ≤ 1 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}45$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0,1 A < *I* ≤ 1 A	1 kHz < *f* ≤ 2 kHz	$2{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}37$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 A < *I* ≤ 3 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}3$ mA	*I* : Akım , A *f* : Frekans , Hz Multimetre ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	0,1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	0,2 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,5 A ≤ *I* ≤ 20 A	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot P + 0{,}14$ mW	*P*: Ölçülen Güç , W Elektriksel kalibratör ve tur ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	0,1 W ≤ *P* ≤ 20 kW	0,2 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,5 A ≤ *I* ≤ 20 A f = 50 Hz, cosϕ = 1	$1{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot P + 1{,}5$ mW	*P*: Ölçülen Güç , W I : Akım , A f : Frekans , Hz Elektriksel kalibratör ve tur ile doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	12 mV ≤ *U* ≤ 120 V	Giriş Empedansı: 1 MΩ Frekans: 1 kHz	$5{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot U$	*U*: Ölçülen Gerilim , Vpp (Tepe - Tepe) Elektriksel kalibratör ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0013-K
Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-90 kPa ≤ *p* ≤ -4 kPa	Pnömatik	0,19 kPa	DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	15 kPa ≤ *p* ≤ 0,2 MPa	Pnömatik	0,23 kPa	DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,2 MPa < *p* ≤ 2 MPa	Pnömatik	1,2 kPa	DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	2 MPa ≤ *p* ≤ 70 MPa	Hidrolik	35 kPa	DKD-R 6-1 rehber dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0013-K	UKS UZMANLAR KALİBRASYON SERVİSİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0013-K Revizyon No: 23 Tarih: 01.06.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre El Tipi Kuvvet Ölçer Göstergeli Yük Hücresi	1 N ≤ *F* ≤ 50 kN	0,5 sınıfı yük hücreleri ve asmalı kütleler ile çekme-basma yönlerinde.	%0,16	DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.